

接着剤総合ガイド
塩ビ成形品用接着剤

塩ビ成形品用接着剤

塩ビ成形用接着剤は反応性樹脂を主成分とした加熱硬化形接着剤で、シートラミネーション法、ゾル法、インジェクション成形などあらゆる用途向けに利用できます。特に塩ビ／金属の成形に優秀な性能を発揮します。

ハマタイトNo.	主成分	色調	粘度 (FC・秒)	固形分 (%)	硬化条件	用途	特徴	荷姿
Y-6200・A/B	アクリル	淡白色透明	100 (#HFCat25℃)	29	200℃×1分	塩ビ鋼板用 (フィルム法) 塩ビモール用 (押し出し成形)	二液混合形。 Y-6067 の低温焼付けタイプ。プラスチックフィルムと鋼板のラミネーション用	15 kg缶
Y-6171・A/B	"	淡黄色透明	15 (#HFCat25℃)	20	120℃×30分	"	二液混合形。 塩ビのインジェクション成形によるSUSとの接着に最適。	"
A-1100F	"	淡黄色	30 (1/8FCat25℃)	20	240℃×1分	塩ビモール用 (押し出し成形)	一液形。 軟質塩ビ金属の接着 SUS、亜鉛メッキ鋼鉄板、アルミ等に 塩ビを押し出成形するためのプライマー	"
Y-6360	オレフィン	白色	15 (#HFCat25℃)	8	200℃×1分	オレフィンモール用 (押し出し成形)	一液形。 金属(SUS、亜鉛メッキ鋼板等)とオレフィン樹脂(PP、TPO)の接着に最適。	"